

→ Piccolo formato CALENDARI SPIRALE METALLICA

» Consigli e indicazioni per la preparazione di file corretti per la stampa.

Formati file accettati

I file devono essere in **scala 1:1** e salvati in formato **PDF** (non protetto da password) con immagini e font incorporati o in traccati, trasparenze rasterizzate e preferibilmente in acrobat 5 (PDF 1.4);

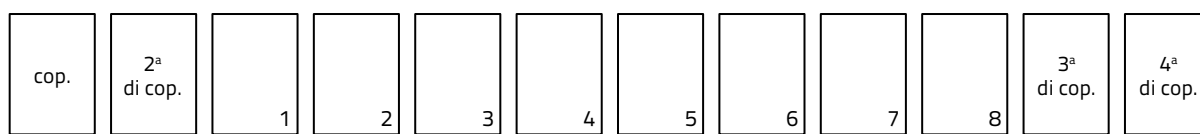
PS: usa il nostro pdf [JOBoptions](#) per le corrette impostazioni di acrobat, consulta la [nostra guida](#) se non sai come utilizzarlo.

Il file PDF dovrà essere unico per ogni lavoro ordinato: tutte le pagine di un opuscolo dovranno essere a **pagina singola (non affiancate) e in sequenza** nello stesso file, **compresa la copertina**.

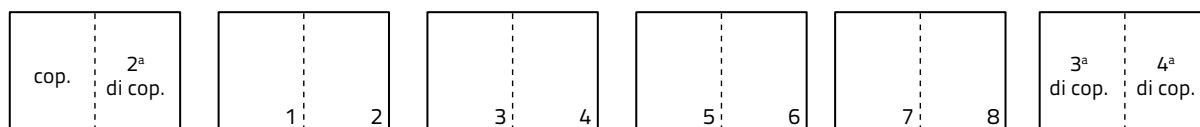
ATTENZIONE: inserire anche eventuali **pagine bianche** nel documento, se ve ne fossero. Il file inviato verrà stampato in sequenza come si trova per cui se mancasse anche una sola pagina bianca, lo stampato risulterebbe completamente spaginato!

SUCCESSIONE PAGINE

sequenza corretta [pagine singole in ordine di lettura](#)



orientamento sbagliato [pagine affiancate](#)



Margini e abbondanze

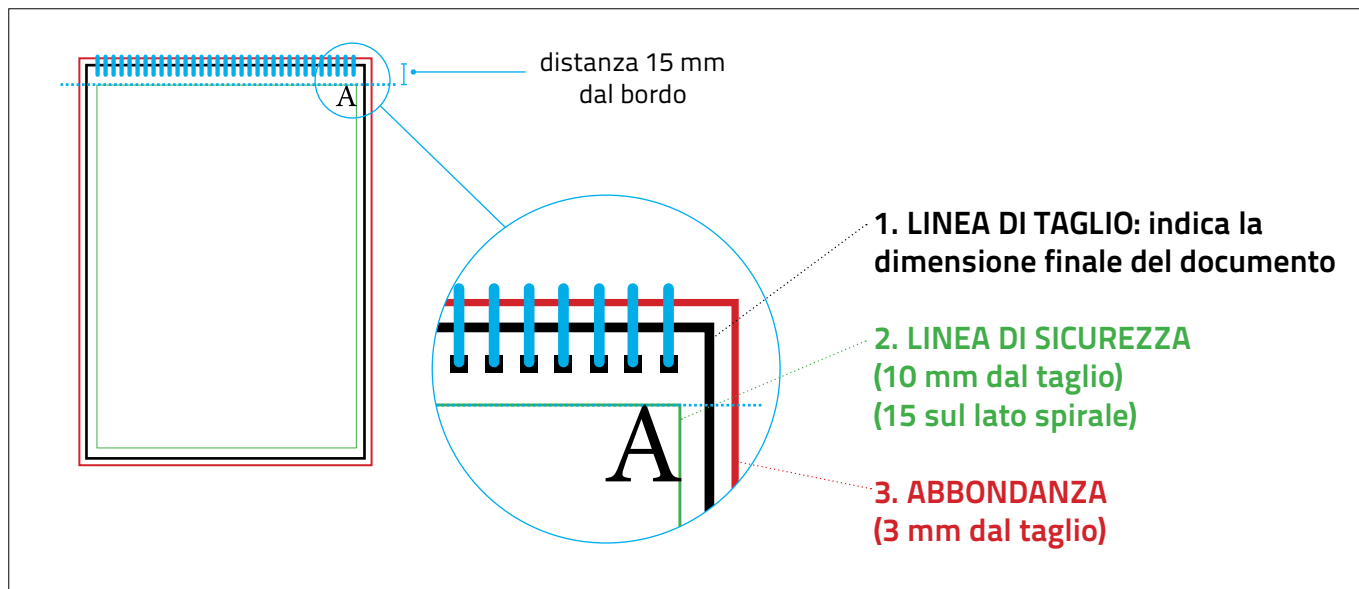
I file dovranno avere **3 mm di abbondanza** per ogni lato (salvo che il file non abbia fondo bianco) e **privi di crocini di taglio**.

In assenza di questi elementi, i file saranno comunque stampati e rifilati in formato leggermente inferiore usando parte del documento come abbondanza per il rifilo.

Consigliamo di non superare una LINEA DI SICUREZZA (10 mm dal taglio) per evitare che grafica e testo arrivino troppo vicini al taglio e risultino troppo a ridosso della rilegatura e quindi difficilmente leggibili.

ATTENZIONE: i fori per la spirale possono variare da circa mm. 5 a mm. 10 di posizione in base alla grandezza della spirale stessa necessaria.

Quindi per questo articolo, consigliamo di **posizionare grafica e scritte nel lato spirale ad almeno 15 mm.** dal bordo.



Facciate totali:

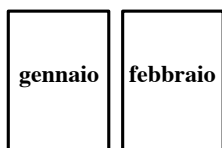
Il numero di facciate da indicare nel preventivatore, si intende totale, compresa la copertina ed è possibile scegliere solo il numero di pagine proposto.

Orientamento del formato

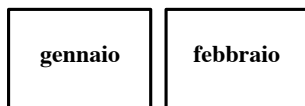
Tutte le pagine devono avere lo stesso orientamento. Non è possibile creare documenti PDF con pagine ruotate.

Per la stampa fronte/retro, il foglio viene girato attorno al suo asse verticale, come ad esempio quando si girano le pagine di un libro.

orientamento corretto



fronte retro



fronte retro

orientamento sbagliato



Effetti, trasparenze, sfumature, ombre

Se il file vettoriale presenta sfumature, ombre o trasparenze è necessario verificare che sia selezionata la **rasterizzazione in "alta risoluzione"** nelle impostazioni del software con il quale crei il documento da stampare (es: Adobe Illustrator o InDesign).

Testi

La **misura minima** del carattere (oltre la quale non garantiamo la perfetta qualità di stampa) è di **5 pt.**

I testi degli impaginati (ad eccezione di libri con molte pagine) consigliamo di convertirli in tracciati* (o curve) o incorporare le font nel documento pdf.

**Con InDesign: dal menù "testo" selezionare l'opzione "crea profili"*

**Con Illustrator: dal menù "testo" selezionare l'opzione "crea contorno"*

**Con CorelDraw (programma sconsigliato): selezionare tutto il contenuto del file e convertirlo in curve.*

Colori nel file

I file devono essere in quadricromia (CMYK: ciano, magenta, giallo, nero). Eventuali file RGB o colori PANTONE (se non selezionato al momento dell'ordine, ove possibile), vengono automaticamente convertiti in quadricromia dal nostro sistema, con un profilo standard ISO.

Se vuoi puoi scaricare il nostro profilo [ISOcoated](#) di stampa e consultare la [nostra guida](#) per l'utilizzo.

Se il tuo ordine è stato indicato come un solo colore (NERO), tutto il documento sarà stampato in "scala di grigi".

Risoluzione immagini

La **risoluzione** dei file con immagini, per stampa di piccolo formato, deve essere **non inferiore ai 250 dpi** a dimensione di stampa 1:1 (meglio 300 dpi).

In caso contrario non rispondiamo della scarsa qualità del risultato finale.

Altri consigli x una migliore qualità del lavoro.

Per i lavori con **fondi neri**, si raccomanda di utilizzare la combinazione cromatica composta da nero (**K**) = **100% + 30% degli altri colori (CMY)**.

Per questo tipo di prodotto con fondi si raccomanda di usare, ove possibile, una **carta Patinata** (questo aiuta ad ottenere colori più intensi e brillanti).

Per una buona visualizzazione delle **linee vettoriali** ti consigliamo di mantenerle ad una dimensione non inferiore a **0,22 pt.**

Inoltre ti suggeriamo di creare i **disegni tecnici** di colore nero composti dalla quadricromia (CMY) ma solo dal **100% di nero**.

Ti **sconsigliamo** di posizionare **cornici e passpartout lungo i bordi**, soprattutto se inferiori a cm. 1 di larghezza, per evitare tagli irregolari lungo il perimetro.

...Speriamo che riterrai queste regole e consigli, semplici ed utili.

Se ti atterrai a quanto scritto, sicuramente il lavoro sarà di ottima qualità e non incorreranno problemi ne qualitativi ne ritardi di ogni tipo per la consegna dei tuoi prodotti ordinati...

BUON LAVORO dallo staff di [marcheprint24.it](#)